

Posicionadores con empujador lateral

sin pin de presión, tipo por presión

ESPECIFICACIÓN

Carcasa de aluminio
sin tratar

Disco de empuje con rosca hembra
endurecido, ennegrecido

Código de presión
Fuerza de empuje baja: gris
empuje medio: negro
empuje elevado: plateado

Sello de goma
NBR (Perbunan)

INFORMACIÓN

Los posicionadores de empuje lateral GN 714 son el resultado del perfeccionamiento del modelo GN 715 (ver página 860). Ofrecen al cliente la oportunidad de diseñar su propio eje de presión que se introducirá en el disco de empuje.

Este diseño amplía el campo de aplicaciones de los posicionadores de presión lateral con las mismas ventajas, es decir, sustituyen perfectamente alternativas costosas, ocupando un espacio reducido y se montan muy fácilmente. El cuerpo roscado necesita agujeros de tolerancia H8 solamente.

Para facilitar el montaje está disponible la herramienta GN 715.1 (véase la tabla).

ACCESORIO

- Herramientas de montaje GN 715.1 (n.º de código en la tabla)

DATOS TÉCNICOS

- Tolerancias fundamentales ISO (ver página A21)
- Características del elastómero (ver página A32)

INSTRUCCIONES TÉCNICAS Y DE MONTAJE

w = Movimiento del pin

F = Empuje lateral en N

Empuje inicial = F_0

Empuje final = $1,1 \times F_0$

$a_2 - a_1$ = intervalo de fijación para la pieza

x = Distancia de la línea de centrado - punto de empuje en w

x_1 para el punto de empuje máximo (a_1)

x_2 para el punto de empuje mínimo (a_2)

l_0 = tope distanciador - agujero del casquillo de empuje

$l_0 = l_m + x$

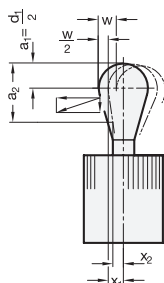
l_m = longitud media de la pieza $l_{m\max.} + l_{m\min.}/2$

Para puntos de contacto (altura de la pieza) entre a_1 y

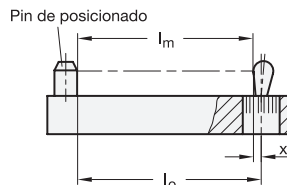
a_2 , debe utilizarse un valor de x de entre x_1 y

x_2 (interpolación).

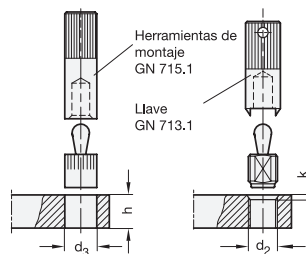
Al observar los valores anteriores, se dispondrá del movimiento completo del eje de empuje lateral para cubrir la tolerancia de la pieza.



Al observar los valores anteriores, se dispondrá del movimiento completo del eje de empuje lateral para cubrir la tolerancia de la pieza.



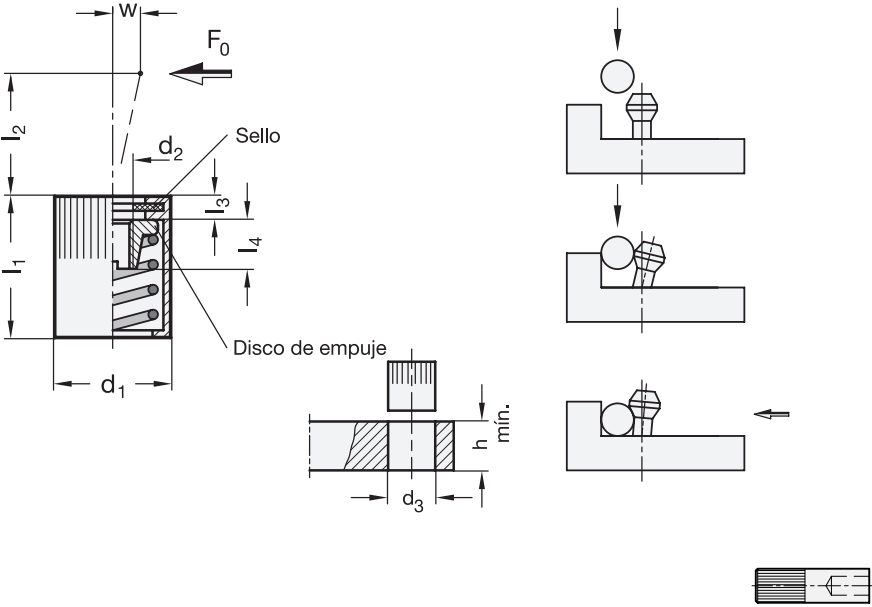
Se recomienda utilizar la herramienta de montaje GN 715.1 o la llave de corona GN 713.1 para insertar los ejes de empuje laterales.



Casquillos excéntricos GN 715.2 (ver página 867) son herramientas opcionales para GN 714 / GN 715 (ver página 862). Estas permiten un ajuste óptimamente preciso de los ejes de empuje laterales. Esto permite realizar un ajuste de l_0 para acomodar, por ejemplo, un intervalo de tolerancia superior sobre una determinada pieza.



Casquillo excéntrico GN 715.2



GN 714

Descripción	d1	Presión lateral F0 en N at l2	d2	d3 H8	h mín.	l1 -1	l2	l3	l4	w	Código n.º	⚖
GN 714-10-20	10	20	M 4	10	12	12	4	1.5	4.5	1.6	GN 715.1-5.6	2
GN 714-10-40	10	40	M 4	10	12	12	7.5	1.5	4.5	2	GN 715.1-5.6	2
GN 714-10-50	10	50	M 4	10	12	12	4	1.5	4.5	1.6	GN 715.1-5.6	2
GN 714-10-75	10	75	M 4	10	12	12	7.5	1.5	4.5	2	GN 715.1-5.6	2
GN 714-10-100	10	100	M 4	10	12	12	4	1.5	4.5	1.6	GN 715.1-5.6	2
GN 714-10-150	10	150	M 4	10	12	12	7.5	1.5	4.5	2	GN 715.1-10	2
GN 714-16-100	16	100	M 6	16	18	18	11.5	2	7.5	3.2	GN 715.1-10	9
GN 714-16-200	16	200	M 6	16	18	18	11.5	2	7.5	3.2	GN 715.1-10	9
GN 714-16-300	16	300	M 6	16	18	18	11.5	2	7.5	3.2	GN 715.1-10	10